



GENEROLO JONO ŽEMAIČIO LIETUVOS KARO AKADEMIJA

PISTOLETAS „GLOCK 17“ (9 mm)

Mokomoji knygelė

Vilnius 2009

T-LK-024

UDK 623.4(075.8)

Pi-142

Atsakingasis redaktorius mjr. Andrius Smilga
Leidinio darbo grupės narys kpt. Nerijus Juozapavičius
Vertė: mjr. Andrius Smilga, mjr. Marius Kugauda,
kpt. Nerijus Juozapavičius, vyr. lttn. Tomas Sedrisovas

Stilistė Eulialija Stankevičienė
Maketavo Dalia Žukaitienė

© Generolo Jono Žemaičio Lietuvos karo akademija, 2009

TURINYS

1.1	PISTOLETO ISTORINĖ RAIDA	5
1.2	BENDRAS APIBŪDINIMAS.....	9
1.2.1	Bendras vaizdas	9
1.2.2	Ginklo paskirtis.....	9
1.3	„GLOCK 17“ TECHNINIAI DUOMENYS	10
1.4	PISTOLETO „GLOCK 17“ SANDARA, VEIKIMO PRINCIPAS ...	11
1.4.1	Pistoletų sandara	11
1.4.2	Pistoletų veikimas.....	14
1.5	PISTOLETO IŠARDYMAS IR SURINKIMAS	15
1.5.1	Dalinis pistoletų išardymas ir surinkimas.....	17
1.5.2	Visiškas pistoletų išardymas ir surinkimas.....	19
1.5.2.1	Visiškas pistoletų išardymas	20
1.5.2.2	Visiškas pistoletų surinkimas	33
1.5.3	Tolesnis surinkimas	40
1.6	PISTOLETO DALIŲ, MECHANIZMŲ, ŠOVINIŲ IR PRIEDŲ PASKIRTIS, SANDARA	41
1.6.1	Rėmas (46 pav.)	41
1.6.2	Vamzdis (47 pav.)	42
1.6.3	Pistoletų spyna (48 pav.).....	43
1.6.4	Skiltuvas (49 pav.)	43
1.6.5	Išmetiklis (51 pav.)	44
1.6.6	Grąžinamasis mechanizmas (52 pav.).....	45
1.6.7	Paleidžiamasis mechanizmas (53 pav.).....	46
1.6.8	Pistoletų „Glock 17“ saugos mechanizmai	48
1.6.9	Šovinių dėtuvė (59 pav.)	51
1.6.10	Taikymo įtaisai	52

1.7 9 MM „PARABELLUM“ („LIUGER“) ŠOVINYS (9×19).....	54
1.8 PISTOLETO KOMPLEKTAVIMAS	55
1.9 PISTOLETO TEPIMAS.....	56
LITERATŪRA.....	57
ĮRAŠAI APIE PAKEITIMUS.....	58

1.1 PISTOLETO ISTORINĖ RAIDA

Aštuntojo dešimtmečio pradžioje daugelyje didelių oro uostų apsaugos tarnybų kilo panika dėl to, kad laikraščiai paskelbė straipsnį apie naujos kartos tik iš polimerų pagamintą ginklą, kurio praktiškai neįmanoma aptikti tuometinėmis kontrolės priemonėmis. Pasaulyje iškilo oro terorizmo problema. Kaip ir reikėjo tikėtis, gandai taip ir liko gandai, nors dalis tiesos juose buvo. Ginklų gamybos firma „Glock“ pagamino polimerinį pistoletą „Glock 17“.

Austrijos kompaniją „Glock“ netoli Vienos, Deutsch-Wagram miestelyje, 1963 m. įkūrė mechanikos inžinierius Gastonas Glokas, mašininių įrenginių konstravimo specialistas. Jo mažoje įmonėje tuo metu dirbo tik 38 žmonės. Kompanija gamino įvairių produkciją iš plieno ir polimerinių medžiagų.

1970 m. pasirašiusi sutartį su Austrijos kariuomene kompanija gamino durklus-peilius, kastuvėlius, nesiskaidančias (tačiau atkabinaamas) 7,62 mm MG74-3 kulkosvaizdžio (austriškas MG42 atitikmuo) šovinių jungtis, kovines ir mokomąsias granatas.

G. Gloko konstrukcijos automatikos principu veikiantys (automatiniai) pistoletai Austrijoje gaminami serijiniu būdu nuo 1980 metų. 1982 m. pradžioje Austrijos kariuomenės organizuotam pistoletų pirkimo konkursui G. Gloko firma pasiūlė pistoletą P80 („Glock 17“). Jos pasiūlyto konkursui pistoleto kaina buvo 25 proc. mažesnė už kito konkurso dalyvio pasiūlyto pistoleto mažiausią kainą. Kadangi pistoletas tam tikra prasme buvo mįslė, Austrijos kariuomenė nusprendė, kad „Glock 17“ (5 pav.) turi išlaikyti testą.

Iš 3 tūkst. šių pistoletų partijos atsitiktinai pasirinktų penkių pistoletų dalių buvo surinktas vienas pistoletas ir iš jo iššauta 10 tūkst. šūvių. Po tiek šūvių pagal testo sąlygas pistoletas galėjo turėti ne daugiau kaip 20 gedimų. Testuojant rastas tik vienas nedidelis pistoleto „Glock 17“ gedimas!

Taip pat buvo testuojamas pistoleto dalių patvarumas ir veikimas. Buvo šaudoma ekstremaliomis sąlygomis, kai pistoleto testavimo rezultatams darė įtaką karštis, šaltis, smėlis.

Vėliau buvo atliktas atsparumo smūgiams testas, pistoletas buvo metamas iš 2 metrų aukščio ant plieninio pagrindo, tiriama, kaip jis veikia suteptas ir nesuteptas, šaudant normaliomis sąlygomis, esant žemam ir aukštam slėgiui.

Buvo testuojami ir kiti ginklo parametrai: pirmojo šūvio taiklumas (reikėjo per 2 sekundes pataikyti į taikinį šaudant nuo atramos), antrojo šūvio taiklumas, taiklus šaudymas 25 m atstumu, nustatoma dėtuvės talpa, pistoleto taktiniai duomenys, reikalingų veiksmų parengti ginklą šūviui skaičius, jo svoris, matmenys, tūtelės išmetimo krypties kampas, veiksmas, kuriuos reikia atlikti keičiant dėtuvę šaudančiąja ranka, priežiūra, reikalinga valymo įranga ir t. t.

Šie testo reikalavimai buvo keliami ir kitiems konkurse dalyvavusiems kandidatams manant, kad ir jie turėtų išlaikyti šį testą.

Kadangi konkursą laimėjo „Glock“ firma, su ja buvo sudaryta sutartis aprūpinti visą Austrijos kariuomenę 25 tūkst. vnt. pistoletų ir jų atsarginėmis dalimis. Padidėjus parduodamų pistoletų skaičiui, kompanija pradėjo plėstis ir kurti savo padalinius už Europos ribų.

Kompanijos „Glock“ pistoletų šeima susideda iš daugiau kaip dešimties šio ginklo modelių („Glock 17“, 18, 19, 20, 21 22C, 25, 26, 27 ir kt.). Gaminami kelių modifikacijų pistoletai, kad būtų galima patenkinti įvairius užsakovų poreikius. Pistoletais „Glock“ ginkluotos specialiosios pajėgos, policija, saugumo tarnybos daugiau kaip 30-yje šalių (įskaitant ir Lietuvą). Keleto modelių pistoletų leidžiama įsigyti savignai.

Pistoletas „Glock 18/18C“ (1 pav.) šaudo serijomis. Tiek ginklo mechanizmas, tiek jo dizainas iš esmės toks pat kaip pistoleto „Glock 17“. Vienintelis galimas ryškus išorinis skirtumas – kompensatorius pistoleto vamzdžio gale, sumažinantis šūvio atotrūkumą poveikį ir gesinantis šūvio liepsną. Be kompensatoriaus, padidinančio ginklo ilgį 35 mm, pistoletui



1 pav. Pistoletas „Glock 18/18C“, šaudantis papliūpomis (turintis ugnies režimo keitiklį)

„Glock 18“ buvo sukurta ir 33 šovinių dvieilė didesnės talpos dėtuvė. Korpuso išorėje yra ugnies režimo keitiklis (dvi pozicijos – pavienė ir automatinė ugnis), o techninė greitašauda siekia 1200 šūv./min. Dėl to galima iššauti trumpą papliūpą, kol vamzdis nenukrypo dideliu kampu. Yra galimybė naudoti duslintuvą, lazerinį taikiklį.

Šaudant iš pistoleto „Glock“ paprastai būna geri sklaidos duomenys, kadangi polimerinis rėmas yra palyginti lengvas, o pistoleto svorio centras pastumtas vamzdžio galo link – tai irgi privalumas (dėl to šaunant mažiau pakyla vamzdis ir galima greičiau iššauti antrąjį šūvį). „Glock“ pistoleto modifikacijos su raide C (G 17C, G 22C...) vamzdžiai yra su išpjovomis (2 pav.), pro kurias šūvio metu veržiasi parako dujos, stabilizuojančios ginklą šaudant.

Kompanija gamina pistoletą „Glock 17L“, skirtą sportiniam šaudymui, „Glock 17T“ su mėlynu rėmu, skirtą taktinėms treniruotėms, šaudantį dažančiomis kulkomis, ir „Glock 17P“ (3 pav.), pistoletą su raudonu rėmu, pritaikytą praktinėms pratyboms ir treniruotėms (užtaisymas ir ištaisymas, išardymas ir surinkimas, nuleistuko nuspaudimo treniruotė, išėmimas iš dėklo, įdėjimas į dėklą ir t.t.).



2 pav. Pistoletu vamzdžio išpjovos, pro kurias šūvio metu V forma veržiasi parako dujos)



3 pav. Pistoletas „Glock 17T“ (su mėlynu rėmu) ir pistoletas „Glock 17P“ (su raudonu rėmu)

Automatiškai užsitaisančių „Glock“ (Safe action modelio) pistoletu dizainas atitinka ne tik dabartinius, bet ir ateities reikalavimus: maža bendroji masė, didelė dėtuvės talpa, užtikrintas šaulio saugumas, pažangūs gamybos metodai ir aukštos kokybės medžiagos.

Be to, pistoletas be papildomo parengimo gali šaudyti ištrauktas iš vandens arba iš nedidelio gylio, šauliui net neišnėrus į paviršių.

1.2 BENDRAS APIBŪDINIMAS

1.2.1 BENDRAS VAIZDAS



4 pav. Bendras „Glock 17“ vaizdas

1.2.2 GINKLO PASKIRTIS

9 mm pistoletas „Glock 17“ (4 pav.) yra automatiškai užsitaisantis individualus kario ginklas, skirtas kauti priešo kariams iki 50 m (išaudymas 25 m) atstumu pavieniais šūviais.

1.3 „GLOCK 17“ TECHNINIAI DUOMENYS

1. Matmenys:

1.1. Kalibras 9 x 19 mm

1.2. Pistoletas „Glock 17“:

Ilgis 186 mm

Plotis 30 mm

Aukštis su dėtuve 138 mm

1.3. Vamzdis:

Ilgis 114 mm

graižtvinės dalies ilgis (dešinio sukimo) 250 mm

1.4. Taikymo linija:

Ilgis (tarp taikiklio ir kryptuko) 165 mm

1.5. Nuleistukas:

Laisvoji eiga 12,5 mm

2. Masė:

Pistoletas (be dėtuvės) 625 g

Pistoletas (užtaisytas) 905 g

Dėtuvė (tuščia) 78 g

Dėtuvė (pilna) 280 g

Šovinio 12,3 g

Kulkos 8,0 g

Parako šovinyje 0,36 g

3. Kovinės savybės:

Kulkos energija žiotyse (E_0) (priklauso nuo šovinio) 520 – 584 J

Pradinis kulkos greitis (V_0) 360 m/s

Techninė greitašauda 350 šūv./min.

Veiksmingasis šaudymo nuotolis 50 m

4. „Glock 17“ kiti duomenys:

Nuleistuko (standartinio) paspaudimo jėga iki šūvio 2,5 kg

Jėga, reikalinga spynai atitraukti 450 N

Graižtvų skaičius 6

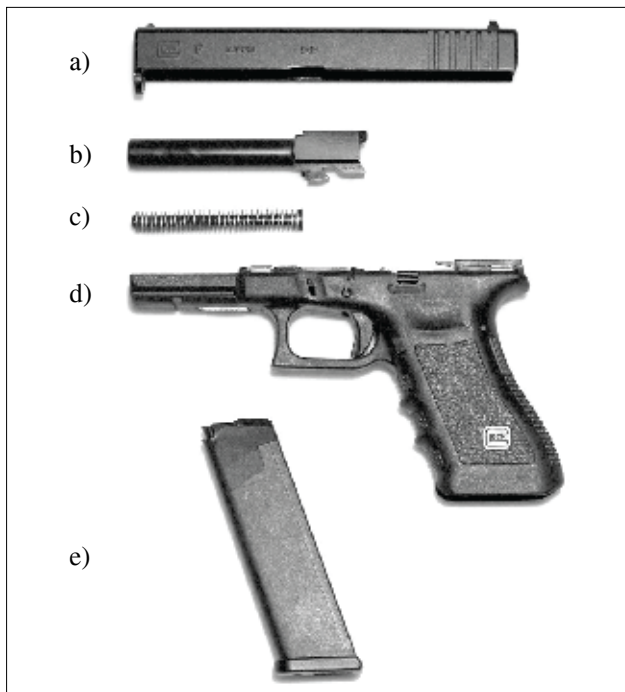
Dėtuvės talpa 17

1.4 PISTOLETO „GLOCK 17“ SANDARA, VEIKIMO PRINCIPAS

1.4.1 PISTOLETO SANDARA

Pistoletas „Glock 17“ pagrindinės dalys ir mechanizmai (5 pav.):

- a. spyta su skiltuvu, išmetikliu ir taikymo įrenginys;
- b. vamzdis su prielaja;
- c. gražiklis;
- d. rėmas su nuleistuko skliauteliu ir rankenos pagrindu, paleidžiamasis-skeliamasis mechanizmas;
- e. dėtuvė.



5 pav. Pistoletas „Glock 17“ pagrindinės dalys ir mechanizmai

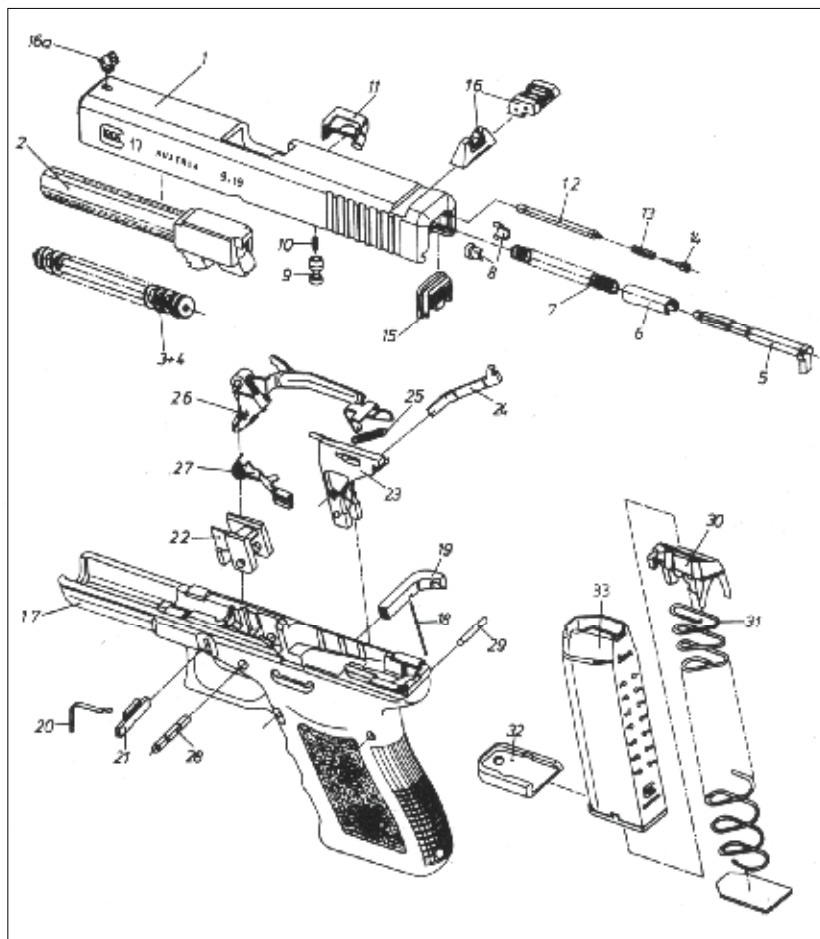
Nė viena plieninė detalė nėra liejama. Kvadratinė spyna išpjauta frezuojant iš vientiso plieno blokelio. G. Glocko fabrike gaminama viskas, išskyrus spyruokles ir vamzdžio apsodą.

Pistoletų spyna, vamzdis, skiltuvas pagaminti iš metalo, kuris sudaro apie 83 proc. ginklo svorio, o jo korpusas ir spygnos rėmas – iš labai tvirto polimero.

Naudojamas plastikas atlaiko nuo -40 iki +200° C temperatūros poveikį. Metalinės dalys padengtos antikoroziniais sluoksniais, atspariu rūdims. Pagal specialią technologiją pagamintas vamzdis atlaiko 350 tūkst. šūvių.

Pistoletų „Glock 17“ sudedamosios dalys ir mechanizmai (6 pav.):

1-spyna;	18-dėtuvės fiksatoriaus spyruoklė;
2-vamzdis;	19-dėtuvės fiksatorius;
3-4-gražiklis;	20-sklandės spyruoklė;
5-skiltuvas;	21-sklandė;
6-skiltuvo įvorė;	22-sklandės blokas;
7-skiltuvo spyruoklė;	23-valdymo blokas su atmuštuvu;
8-skiltuvo spyruoklės atrama;	24-valdymo jungtuvas;
9-skiltuvo saugiklis;	25-gaiduko griebtuvas su spyruokle;
10-skiltuvo saugiklio spyruoklė;	26-nuleistuko trauklė;
11-ištrauktukas;	27-spygnos laikiklis su spyruokle;
12-ištrauktuko spaudiklis;	28-nuleistuko ašis;
13-ištrauktuko spaudiklio spyruoklė;	29-paleidžiamojo mechanizmo fiksavimo (valdymo bloko su atmuštuvu) kaištis;
14-spaudiklio spyruoklės krepiamasis strypas;	30-dėtuvės padaviklis;
15-spygnos dangtelis;	31-dėtuvės spyruoklė;
16-taikiklis;	32-dėtuvės dangtelis su plokštele;
16a-kryptukas;	33-dėtuvės liemu.
17-rėmas;	



6 pav. Pistoletu „Glock 17“ sudedamosios dalys ir mechanizmai

1.4.2 PISTOLETO VEIKIMAS

1. Ginklo būklė: užtaisytas, t.y. šovinys šovinio lizde, skiltuvas (5) įtemptas, saugiklio jungtukas ir nuleistukas priešakinėje padėtyje. Nuleistuko uodegėlė nuspaudžiamas nuleistuko saugiklis ir tik tuomet galima visiškai nuspausti nuleistuką.

2. Kai nuleistukas nuspaudžiamas iki laisvos eigos galo (5 mm), ginklo saugikliai išjungti, t.y.: nuleistuko trauklė užkabinta už saugiklio užkabos, skiltuvo saugiklis pakeltas, skiltuvas įtemptas. Toliau spaudžiant nuleistuką, jo trauklė dėl spyruoklės (24) atpalaiduoja skiltuvą. Skiltuvas (5), veikiamas gražinamosios spyruoklės (7), smogia į kapsulę ir pistoletas iššauna. Dėl šūvio atatrunkos jėgos vamzdis yra veikiamas atatrunkos ir rakinamas su spyna vienu kumšteliu, kuris yra ties iššautų tūtelių išmetimo anga, taigi spyna (1) kartu su vamzdžiu (2) slenka atgal. Jiems pajudėjus 3 mm, sklendė atpalaiduoja spyną nuo vamzdžio. Vamzdis, judėdamas sklendės bloku, nusileidžia žemyn ir sustoja.

Spyna, toliau slinkdama atgal, ištrauktuku (11) ištraukia iš šovinio lizdo tūtelę ir ją išmeta į dešinę pusę, kai tūtelė savo kraštu atsitrenkia į atmuštuvą, esantį ant valdymo bloko (23). Spynoje esanti briauna (iškyšulys) atskiria valdymo spyruoklę (24) nuo nuleistuko trauklės. Nuleistuko spyruoklė (25) pakelia nuleistuko trauklę ir vėl grįžta į skiltuvo kelią.

3. Dabar gražinamoji spyruoklė nustumia spyną į priekį.

Tuo metu:

- a. nuleistuko trauklė skiltuvu stumia saugiklio užkabą;
- b. skiltuvo saugiklis uždaro kelią skiltuvui;
- c. skiltuvas įtemptas (užvestas);
- d. šovinys iš dėtuvės paduodamas į užtaisymo liniją;
- e. spyna įstumia šovinį į lizdą;
- f. vamzdis užsklendžiamas spyna.

Ginklas vėl užtaisytas (saugikliai įjungti). Iššovus paskutinį šūvį spyna spynos laikikliu sulaikoma galinėje padėtyje.

1.5 PISTOLETO IŠARDYMAS IR SURINKIMAS

Pistoletą išardyti galima iš dalies ir visiškai.

Iš dalies pistoletas išardomas ruošiant valymui, apžiūrai ir tepimui.

Visiškai pistoletas išardomas remontuojant, keičiant tepalą bei valant labai užterštą, patekusį į vandenį, lietu ar sniegą pistoletą.

Dažnai ardyti ginklą kenksminga, nes greičiau susidėvi dalys ir mechanizmai.

Jei pistoletas ardomas ne lauko sąlygomis (kareivinėse, kambaryje ir pan.), reikia laikytis šių taisyklių:

- įsitikinti, ar pistoletas neužtaisytas;
- dalis dėti ant suolo, kėdės, stalo ir pan., o lauko sąlygomis – ant švaraus patiesalo;
- ardant nenaudoti jėgos, smūgiuoti galima tik bronziniu plaktuku;
- dalis ir mechanizmus dėti laikantis ardymo eilės, surenkant tikrinti dalių numerius.

Pastaba. Kavinėmis aplinkybėmis pistoletas ardomas tik siekiant pašalinti gedimus ir kuo greičiau paruošti jį kovai.

Prieš pradėdant bet kokius veiksmus su pistoletu būtina įsitikinti, ar jis neužtaisytas.

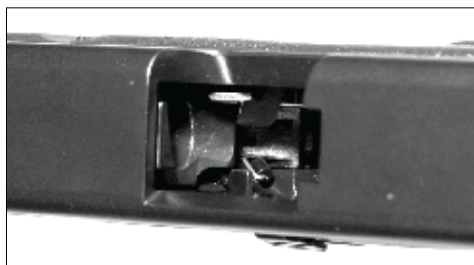
Norint įsitikinti, ar pistoletas neužtaisytas, reikia:

- paimti pistoletą dešiniąja ranka;
- pistoleto vamzdį nukreipti į saugią pusę;
- laikant pistoletą, tos pačios rankos nykščiu šovinių dėtuvės fiksa-torių (19) įspausti gilyn į rankeną;
- kairiąja ranka ištraukti šovinių dėtuvę iš rankenos rėmo (7 pav., a);



7 pav., a. Šovinių dėtuvės išėmimas

- kairiąja ranka atitraukti spyną (1) atgal iki galo;
- patikrinti šovinio lizdą ir įsitikinti, kad jame nėra šovinio (7 pav., b) (jeigu išmetiklis šovinio nepašalina iš lizdo, jį išimti naudojant atitinkamas priemones ir kreiptis į ginklų meistrą);



7 pav., b. Šovinio lizdo patikrinimas

- atleisti spyną ir nuspausti nuleistuką, kad jis liktų nuspaustoje padėtyje;
- įstatyti šovinių dėtuve į pistoletą.

1.5.1 DALINIS PISTOLETO IŠARDYMAS IR SURINKIMAS

Pistoletu dalinio išardymo tvarka

1. Ištraukti šovinių dėtuvę iš pistoleto (7 pav., a).
2. Patikrinus įsitikinti, kad pistolete nėra šovinių
3. Atskirti spyną (1) nuo rėmo (17) (7 pav., c). Dešinė ranka stipriai apimti pistoletą, kad keturi pirštai būtų uždėti iš viršaus, ant spynos prieš taikiklį, o kita ranka apimti pistoletą iš apačios, nykštį ir smilių laikyti ant rėmo ties sklende (21) iš užpakalinės pusės. Tuomet spyną (1) pirštais atitraukti atgal apie 3 mm, paskui nykščiu ir smiliumi spaudžiant į viršų pastumti sklendę (21) ir lygiagrečiai stumti spyną į priekį. Atskirti spyną kartu su vamzdžiu ir gražikliu nuo rėmo (17).

Pastaba. Jeigu spyna per daug ($>$ nei 3 mm) atitraukiama, nuleistukas slenka į priekį ir spyna neatsiskiria nuo rėmo. Nenaudoti jėgos. Pirmiausia reikia nuspausti nuleistuką, prieš tai patikrinus šovinio lizdą ir įsitikinus, kad jame nėra šovinio (7 pav., b).

Ardant spyną ir rėmą, reikia laikytis pagrindinių saugos reikalavimų.



7 pav., c. Spynos nuėmimas

- a. Atskirti gražiklį nuo spynos. Laikant spyną dviem rankomis, nykščiu pastumti gražiklį (3) pirmyn ir išimti jį iš spynos (7 pav., d).



7 pav., d. Gražiklio išėmimas

b. Išimti vamzdį iš spynos. Laikyti spyną rankoje, kita ranka paimti vamzdį už drūtgalio, truputį pastumti pirmyn ir, keliant į viršų, išimti vamzdį iš spynos.

Iš dalies išardytas pistoletas surenkamas atvirkštine tvarka:

1. Įstatyti vamzdį (2) į spyną (1). Laikant spyną kairiaja ranka, dešiniąją įstatyti vamzdį į spynos kanalą.

2. Įstatyti gražiklį (3) į spyną (7 pav., e). Laikant spyną abiem rankomis, gražiklį įkišti į angą po vamzdžiu, o kreipiamojo strypo kulnelį įstatyti į įdubą vamzdžio drūtgalyje. Vamzdis ir gražiklis spynoje turi būti lygiagretūs.



7 pav., e. Gražiklio įstatymas

3. Uždėti spyną ant rėmo (7 pav., f). Dešiniąja ranka paimti pistoletą už rankenos, kairiąja uždėti surinktą spyną ant rėmo, pastumti ją atgal iki galo ir atleisti;



7 pav., f. Spynos uždėjimas ant rėmo

4. Dėtuvę įstatyti į pistoleto rankeną.

1.5.2 VISIŠKAS PISTOLETO IŠARDYMAS IR SURINKIMAS

Pistoletui „Glock“ visiškai išardyti ir surinkti naudojami šie įrankiai:

1. išmuštuvas (2,5 mm);



2. atsuktuvus (geležinė 3 mm);

3. replės (adatinės).



8 pav. Rėmo detalės ir mechanizmai

1.5.2.1 Visiškas pistoleto išardymas

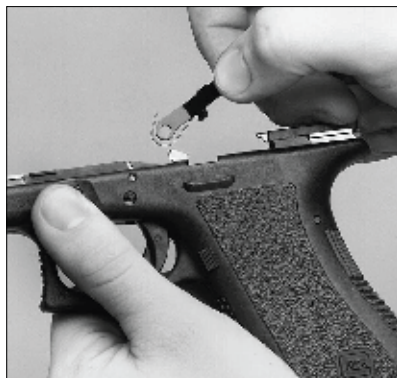
Visiškas pistoleto išardymas atliekamas tokia tvarka:

- 1. Dalinis pistoleto išardymas.*
- 2. Nuleistuko ašies atskyrimas nuo rėmo.* Dešiniąja ranka laikyti pistoleto rėmą už rankenos, o nykščiu spynos laikiklį pastumti į priekį/atgal (į laisvą padėtį) ir tuo pačiu metu kairiąja ranka išmuštuvu pastumti nuleistuko ašį iš kairės į dešinę; po to atsargiai (nenaudojant per daug jėgos) iš lizdo ištraukti nuleistuko ašį (9 pav.).
- 3. Spynos laikiklio atskyrimas nuo rėmo.* Kairiąja ranka apimti pistoleto rėmą ties nuleistuko skliauteliu, o dešinės rankos rodomuoju ir di-



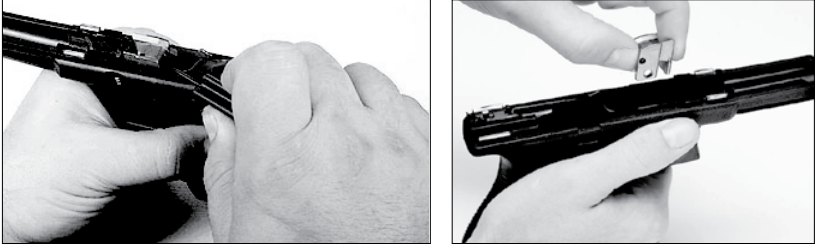
9 pav. Nuleistuko ašies (28) atskyrimas nuo rėmo

džiuoju pirštais traukiant spynos laikiklį su spyruokle (27) atgal ir į viršų, atskirti jį nuo rėmo (10 pav.).



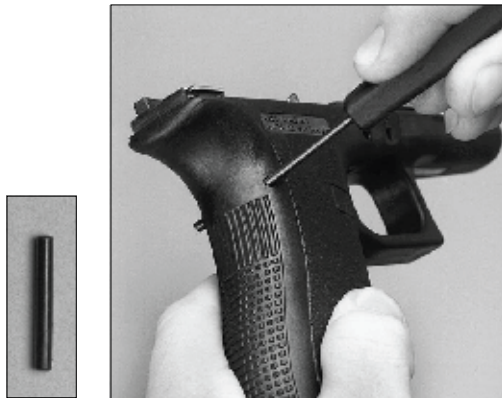
10 pav. Spynos laikiklio su spyruokle (27) atskyrimas nuo rėmo

4. *Sklendės bloko atskyrimas nuo rėmo.* Kairiaja ranka apimti pistoleto rėmą ties nuleistuko skliauteliu, dešiniąja ranka išmuštuvą (atsuktuvą) užkišti už galinės sklendės bloko dalies (iš kairės pusės, kad būtų išvengta nuleistuko trauklės pažeidimų) ir sverto principu aukštyr pakelti sklendės bloką, paskui rodomuoju ir didžiuoju dešinės rankos pirštais išimti sklendės bloką iš rėmo (11 pav.).



11 pav. Sklendės bloko (22) atskyrimas ir išėmimas iš rėmo

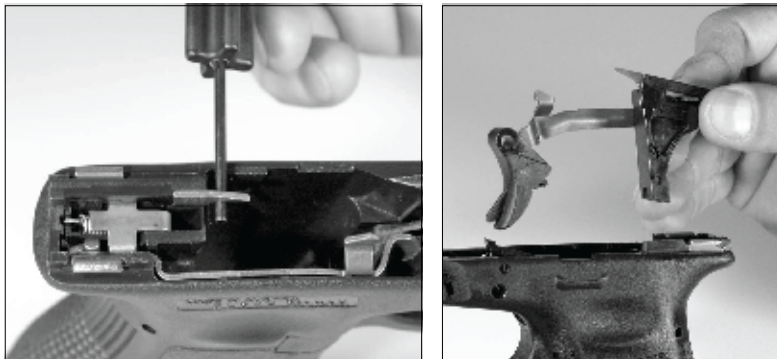
5. *Paleidžiamojo mechanizmo kaiščio atskyrimas nuo rėmo.* Kairiąja ranka laikyti pistoleto rėmą ties nuleistuko skliauteliu, o dešiniąja ranka išmuštuvu pastumti valdymo bloko kaištį (iš bet kurios pusės) ir išimti jį iš lizdo (12 pav.).



12 pav. Paleidžiamojo mechanizmo kaiščio (29) atskyrimas nuo rėmo

6. *Paleidžiamojo mechanizmo atskyrimas nuo rėmo.* Kairiąja ranka laikyti pistoleto rėmą ties nuleistuko skliauteliu. Dešine ranka išmuštuvą pakišti po valdymo bloko atmuštuvu (23) priekine dalimi (iš kairės pusės, kad būtų išvengta nuleistuko trauklės pažeidimų) ir sverto principu

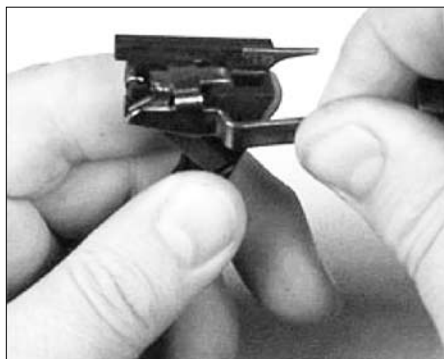
pakelti aukštyn paleidžiamąjį mechanizmą; po to rodомуoju ir didžiuoju dešinės rankos pirštais paėmus už valdymo bloko galinės dalies išimti visą paleidžiamąjį mechanizmą iš rėmo (13 pav.).



13 pav. Paleidžiamojo mechanizmo atskyrimas nuo rėmo

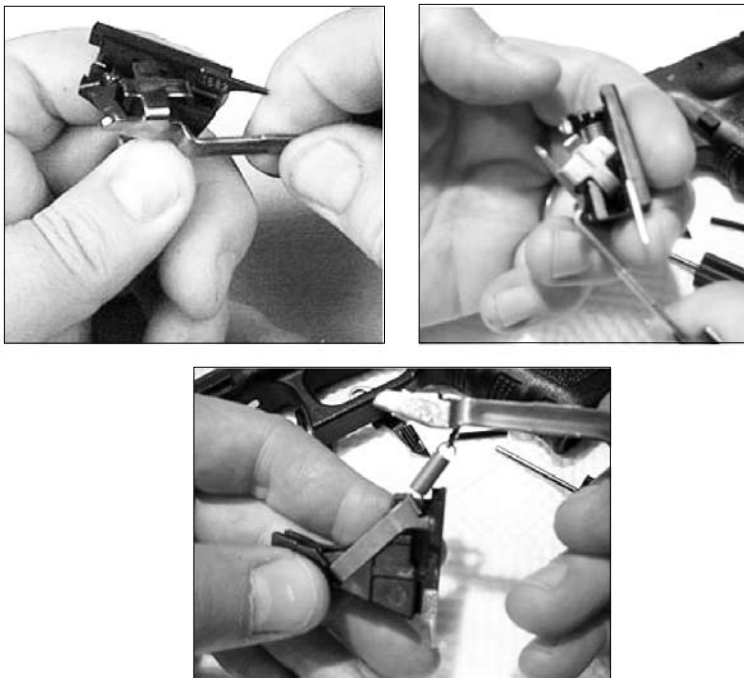
7. Paleidžiamojo mechanizmo išardymas:

- kairiosios rankos pirštais paimti valdymo bloką (23) už apatinės dalies, o dešinėsios rankos pirštais suimti nuleistuko trauklę ties viduriu (14 pav.);



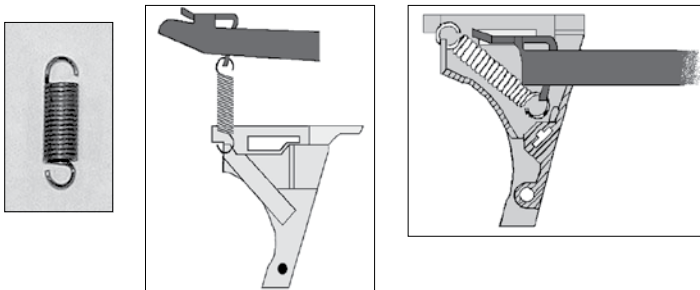
14 pav. Nuleistuko mechanizmo laikymas prieš jo išardymą

- patraukti nuleistuko trauklę į priekį (nuo valdymo bloko) ir, sukant ją horizontaliai prieš laikrodžio rodyklę bei tuo pačiu metu pakeliant, lengvai išimti iš valdymo bloko (15 pav.);



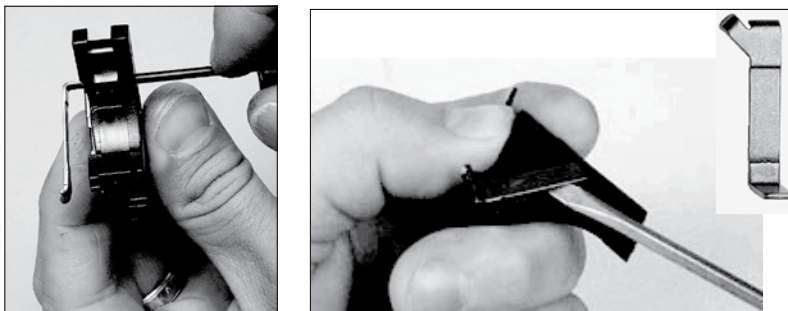
15 pav. Nuleistuko su traukle atskyrimas nuo valdymo bloko

Pastaba. Būtina atkreipti dėmesį į nuleistuko su traukle ir valdymo bloko sukabinimą spyruokle, kuri primena „S“ raidės padėtį (žiūrėti iš dešinės pusės). Surenkant paleidžiamąjį mechanizmą įsitikinti, kad spyruoklė būtų sukabinta teisingai (16 pav.).



16 pav. Nuleistuko spyruoklės „S“ padėtis

- atkabinti nuleistuko spyruoklę (25) nuo nuleistuko su traukle (26) ir valdymo bloko (23);
- platesnį atsuktuvo galą pakišti po plokšte, sverto principu pastumti ją į viršų ir atskirti jungtuvą (24) nuo valdymo bloko su atmuštuvu (23) (17 pav.).



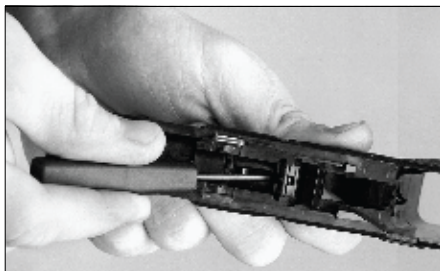
17 pav. Jungtuvo atskyrimas nuo valdymo bloko su atmuštuvu

ATSARGIAI. Kiekvienoje pakopoje nuimant valdymo jungtuvą, reikia būti kuo arčiau besisukančios valdymo spyruoklės ašies (tai reiškia, kad tam tikros jėgos panaudojimas išimant valdymo spyruoklę turi būti

šalia valdymo spyruoklės išlinkimo). Kitu atveju yra tikimybė, kad galite sulaužyti detalę.

8. *Spynos sklendės ir jos spyruoklės atskyrimas nuo rėmo:*

- pistoleto rėmą laikyti išore į viršų, išmuštuvu spausti spynos sklendės spyruoklę žemyn, kaip įmanoma greičiau išimti spynos sklendę;



18 pav. Spynos sklendės spyruoklės spaudimas



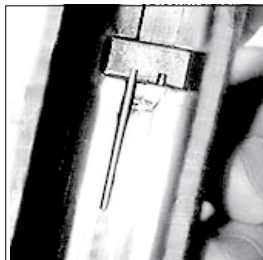
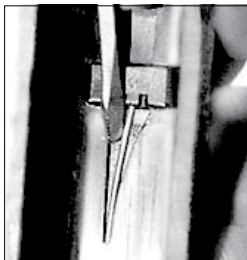
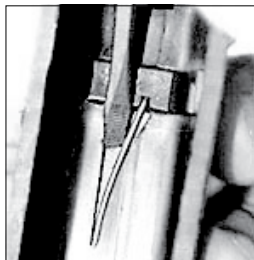
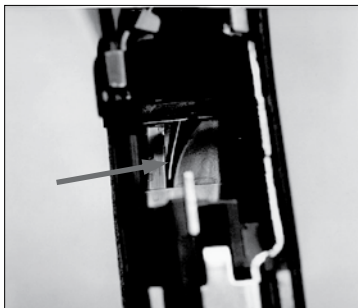
19 pav. Spynos sklendės atskyrimas nuo rėmo

- replėmis (išmuštuvu) išimti spygnos sklendės spyruoklę pakeliant ją iš priimtuvo (20 pav.).



20 pav. Priimtuvo pakėlimas

9. *Dėtuvės fiksatoriaus ir jo spyruoklės atskyrimas nuo rėmo.* Apimti pistoleto rėmą kairiaja ranka iš apačios ties nuleistuko skliauteliu taip, kad pistoleto rankena būtų viršuje, o pirštais laikyti prispaustą dėtuvės fiksatorių; atsuktuvu sverto principu paspausti fiksatoriaus spyruoklę iš kairės pusės ir išlaisvinti ją iš dėtuvės fiksatoriaus griovelio(21 pav.). Adatinėmis replėmis ištraukti dėtuvės fiksatoriaus spyruoklę (18) iš rėmo keliant ją aukštytyn.

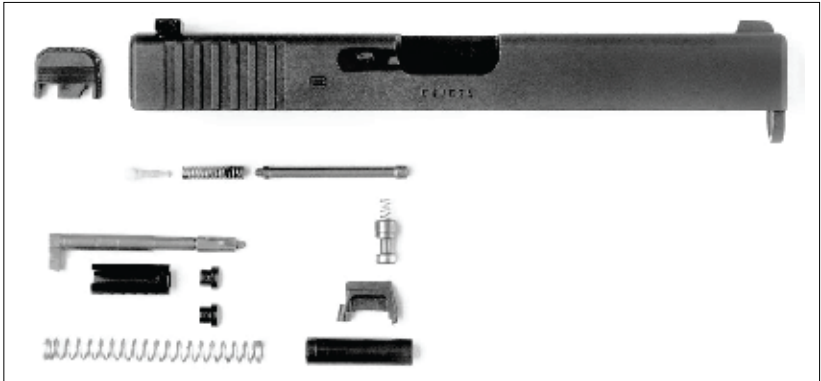


21 pav. Dėtuvės fiksatoriaus svyruoklės (18) išlaisvinimas iš dėtuvės fiksatoriaus (19) griovelio

Laikant rėmą kairiąja ranka, dešiniąja ištraukti dėtuvės fiksatorių (19) iš rėmo dešinės pusės.



22 pav. Dėtuvės fiksatoriaus (19) atskyrimas nuo rėmo

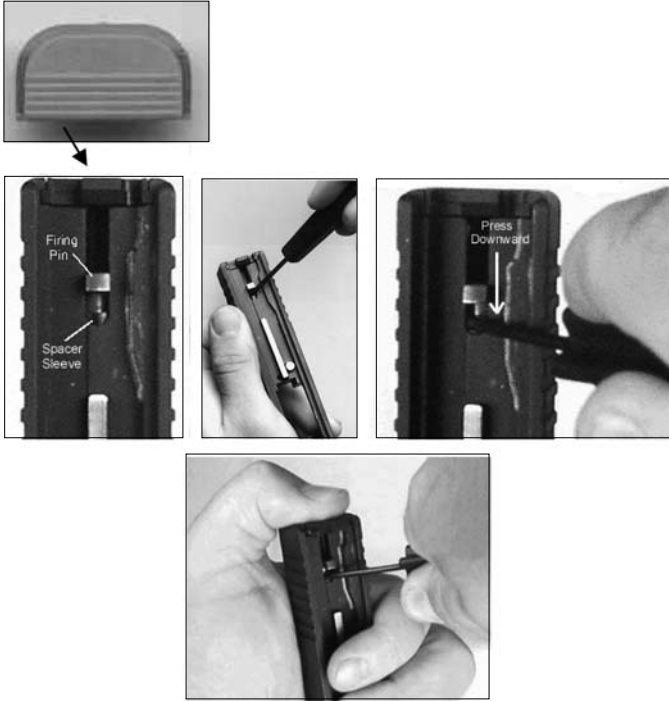


23 pav. Išardyta spyna

10. Spynos dangtelio, skiltuvo ir išmetiklio spaudiklio atskyrimas nuo spynos

- laikyti spyną kairėje rankoje vertikaliai, kairės rankos nykščiu spausti spynos dangtelį į priekį, o dešiniąja ranka atmuštuvu tvirtai spausti skiltuvo įvorę žemyn vamzdžio žiočių link ir tuo pat metu išstumti ir atskirti spynos dangtelį (24 pav.).

Pastaba. Atskiriant spynos dangtelį, nykščiu reikia prilaikyti skiltuvą (5) ir išmetiklio spaudiklį (12), kadangi jų spyruoklės yra suspaustos ir jie gali iššokti;



24 pav. Spynos dangtelio atskyrimas nuo spynos



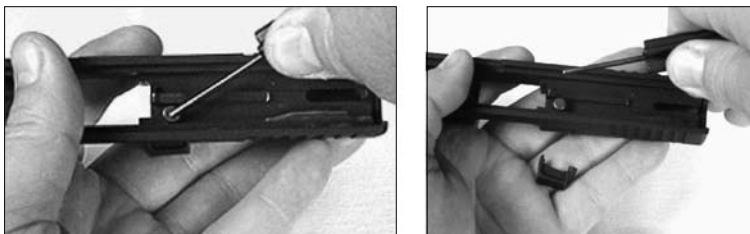
25 pav. Skiltuvo ištraukimas iš spynos lizdo



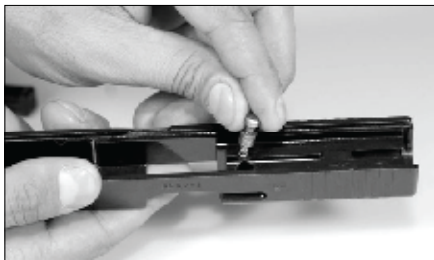
26 pav. Išmetiklio spaudiklio su spyruokle ištraukimas iš spynos lizdo

- iš spynos lizdo atsargiai ištraukti skiltuvą (25 pav.) ir išmetiklio spaudiklį su spyruokle (26 pav.). Skiltuvo įvorė (6) yra sumontuota spynos skiltuvo lizdo (kanalo) viduje ir jos išimti nereikia, nebent ji stipriai užsiterštų. Tada galima pastumti skiltuvo įvorę išilgai spynos uokso briaunų į uokso dangtelio pusę ir ją išimti.

11. Išmetiklio ir skiltuvo saugiklio su spyruokle išėmimas iš spynos. Paėmus spyną kairiąja ranka taip, kad išmetiklis (11) būtų apačioje, dešiniąja ranka išmuštuvu paspausti skiltuvo saugiklį (9) ir išimti išmetiklį iš spynos lizdo (27 pav.); po to išimti iš spynos skiltuvo saugiklį ir jo spyruoklę (10) (28 pav.).

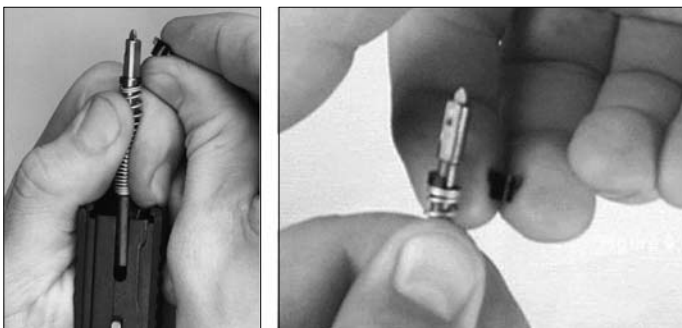


27 pav. Išmetiklio išėmimas iš spynos`



28 pav. Skiltuvo saugiklio išėmimas iš spynos

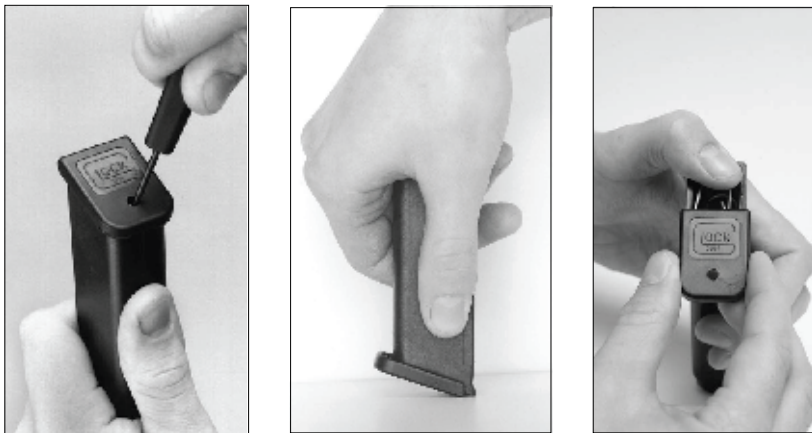
12. Skiltuvo išardymas. Skiltuvą įremti į kietą paviršių (įstatyti į skiltuvo lizdą spynoje), kairės rankos pirštais apėmus skiltuvo spyruoklę patikimai paspausti ją žemyn, tuo pat metu rodomuoju pirštu ir dešinės rankos nykščiu atskirti atsilaisvinusias dvi spyruoklės movas nuo skiltuvo. Po to po truputį atleidžiant suspaustą skiltuvo spyruoklę ją nuimti nuo skiltuvo ir taip pat atskirti skiltuvo įvorę (29 pav.).



29 pav. Skiltuvo išardymas

13. Išmetiklio spaudiklio išardymas. Atskirti išmetiklio spaudiklio spyruoklę nuo išmetiklio.

14. *Dėtuvės išardymas.* Paimti dėtuvę į kairę ranką ir įremti ją į kietą pagrindą taip, kad dėtuvės dangtelis būtų viršuje, dešiniąja ranka išmuštuvu išpausti dėtuvės plokštelės fiksatorių į dangtelyje esančią angą ir kartu pastumti dėtuvės dangtelį link dėtuvės liemens į priekį. Dešinė ranka šiek tiek atitraukti dėtuvės dangtelį, o kairės rankos nykštį įremti į spyruoklę, po to ją nuspausti į padaviklio pusę ir taip spyruoklę prilaikant visiškai nuimti dangtelį nuo dėtuvės liemens kreipiančiųjų briaunų kartu su plokšte. Po to iš dėtuvės išimti padaviklio spyruoklę su padavikliu.



30 pav. *Dėtuvės išardymas*

1.5.2.2 Visiškas pistoleto surinkimas

Visiškai išardytas pistoletas surenkamas atvirkštine tvarka:

1. *Dėtuvės surinkimas.* Laikant dėtuvės liemenį kairiąja ranka nuo žulniu galu į viršų, dešiniąja ranka paimti spyruoklę su padavikliu, kad padaviklio kyšulys būtų nukreiptas į viršų, po to įstatyti padaviklį su spyruokle į dėtuvės liemenį. Kairės rankos nykščiu prispausti spyruoklę prie

padaviklio, dešiniąja ranka stumti dėtuvės dangtelį, kol jis užsifiksuos. (dar reikia uždėti dangtelio plokštelę).



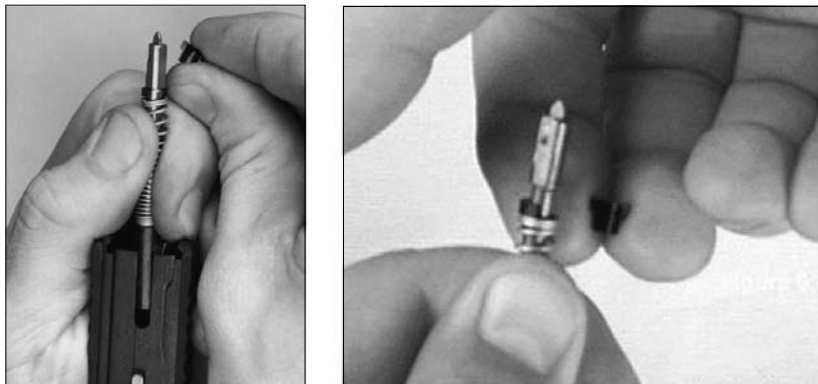
31 pav. Dėtuvės surinkimas

2. Išmetiklio ir skiltuvo saugiklio su spyruokle pritvirtinimas prie spygnos. Paėmus spyną kairiąja ranka taip, kad išmetiklio lizdas būtų viršuje, dešiniąja ranka įstatyti išmuštuvą į lizdą ir jį išpausti į savo vietą iki galo, po to spyną apversti ir spygnos skiltuvo saugiklį ir jo spyruoklę įstatyti į spyną (32 pav.).



32 pav. Skiltuvo saugiklio su spyruokle įstatymas į spygnos lizdą

3. *Skiltuvo surinkimas.* Skiltuvą sujungti su skiltuvo įvore, po to skiltuvą įremti į kietą paviršių (arba įstatyti į skiltuvo lizdą spynoje), užmauti spyruoklę siauruoju galu į viršų ant skiltuvo, suspausti ją tiek, kad iš jos kyšotų daužiklio galas; kaire ranka laikant spyruoklę, dešine įstatyti iš pradžių vieną, o po to kitą spyruoklės movą ir švelniai atleisti spyruoklę, kol ji atsirems kartu su movomis į daužiklio kraštą (33 pav.).



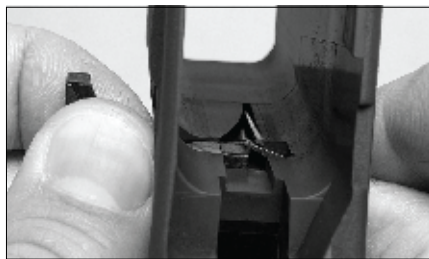
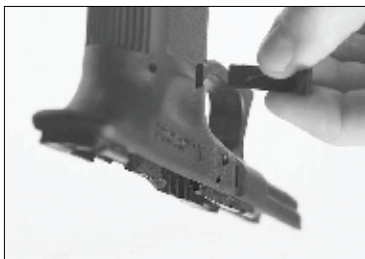
33 pav. Skiltuvo surinkimas

4. *Skiltuvo ir išmetiklio spaudiklio su spyruokle įstatymas į spyną ir spynos dangtelio pritvirtinimas.* Kairiąja ranka paimti spyną, atsuktą užpakaliniu galu į save, o dešinės rankos nykščiu ir rodomuoju pirštu įdėti skiltuvą (įvorės išpjova apačioje) ir išmetiklio spaudiklį su spyruokle į spynos lizdus. Toliau, įstačius spynos dangtelį į spynos griovelius, pamažu spausiti jį kairės rankos nykščiu į viršų iki galo, tuo pat metu išmuštuvu įstumti skiltuvą, po to išmetiklio spaudiklį įveikiant jų spyruoklių pasipriešinimą (34 pav.).



34 pav. Skiltuvo ir išmetiklio spaudiklio su spyruokle įstatymas į spyną ir spynos dangtelio pritvirtinimas prie spynos

5. *Dėtuvės fiksatoriaus ir jo spyruoklės pritvirtinimas prie rėmo.* Apimti pistoleto rėmą kairiąja ranka iš apačios ties nuleistuko skliauteliu, dešinės rankos nykščiu ir rodomuoju pirštu įstatyti dėtuvės fiksatoriaus spyruoklę (18) į spynoje esantį griovelį ir išpausti ją iki galo. Atremti rėmą su pistoleto rankena į kietą pagrindą, per rėmo kairėje esantį dėtuvės fiksatoriaus lizdą atsuktuvu sverto principu pakelti dėtuvės fiksatoriaus spyruoklę, lygiagrečiai kairiąja ranka įstatyti dėtuvės fiksatorių į jo lizdą iš dešinės pusės ir stumti jį iki galo ištraukiant atsuktuvą ir atleidžiant dėtuvės fiksatoriaus spyruoklę taip, kad ji atsidurtų savo griovelyje ant dėtuvės fiksatoriaus (35 pav.).



35 pav. Dėtuvės fiksatoriaus (19) pritvirtinimas prie rėmo

15. Spynos sklendės ir jos spyruoklės pritvirtinimas prie rėmo:

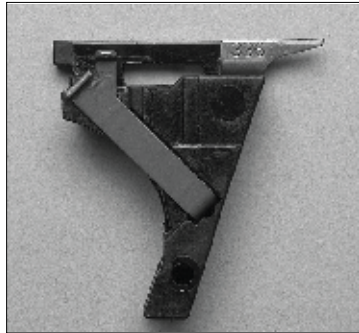
- pistoleto rėmą laikyti išorine puse į viršų, dešinės rankos nykščiu ir rodomuoju pirštu įstatyti spygnos sklendės spyruoklę į priimtuvą (36 pav.);
- dešiniąja ranka laikant spygnos sklendę grioveliu aukštyn ir į save, iš dešinės pusės įstatyti į spygnos sklendės lizdą.



36 pav. Spynos sklendės spyruoklės (20) įstatymas

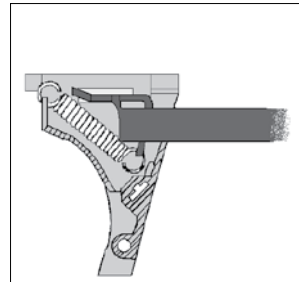
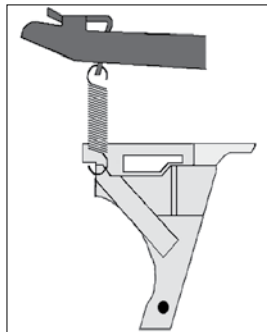


37 pav. Spynos sklendės (21) pritvirtinimas prie rėmo

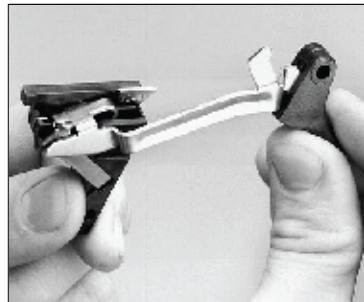
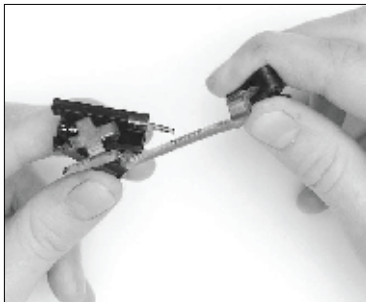


38 pav. Valdymo spyruoklės (24) įstatymas į valdymo bloką

S
forma



39 pav. Nuleistuko spyruoklės (25) prijungimas



40 pav. Nuleistuko su traukle (26) prijungimas prie valdymo bloko (23)



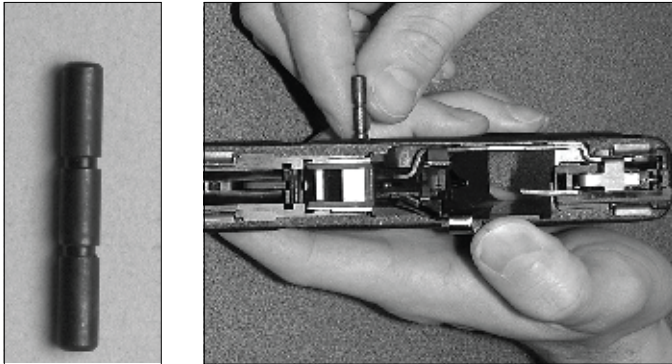
41 pav. Nuleistuko mechanizmo įstatymas



42 pav. Sklendės bloko įstatymas (22)



43 pav. Spynos laikiklio su spyruokle (27) įstatymas



44 pav. Nuleistuko ašies (28) įstatymas į rėmą



45 pav. Valdymo bloko kaiščio (29) įstatymas

1.5.3 TOLESNIS SURINKIMAS

Pastaba. Įstatę valdymo spyruoklę įsitikinkite, kad ji tikrai yra savo vietoje!!! Paspauskite stumtuvą (atsuktuvą) valdymo spyruoklę, kad tinkamai ją įstatytumėte. Atlikdami šią operaciją, būkite atsargūs, naudokite savo įrankius taip, kad jie būtų kuo arčiau valdymo bloko, kitaip galite sulaužyti valdymo spyruoklę (jungiklį).

1.6 PISTOLETO DALIŲ, MECHANIZMŲ, ŠOVINIŲ IR PRIEDŲ PASKIRTIS, SANDARA

1.6.1 RĖMAS (46 pav.)

Pistoletu pagrindą sudaro vientisas rėmas, kuris jungia visas jo dalis ir mechanizmus. Rėme įtaisytos spynos užrakinimo sklendės blokas (22), paleidžiamojo mechanizmo detalės, nuleistukas su traukle (26). Prie rėmo tvirtinama spyna (1), vamzdis (2) ir grąžinamoji spyruoklė (3), spynos laikiklis su spyruokle (27). Į rėmo rankenos pagrindą įstatoma šovinių dėtuvė.



46 pav. Pistoletu rėmas

Rėmo viduryje yra angos spynos užrakinimo bloko sklendei (21), nuleistuko ašiai (28) ir paleidžiamojo mechanizmo fiksavimo kaiščiui (29). Rėmo apačioje yra anga nuleistukui su saugikliu. Rankenos pagrinde yra lizdas dėtuves fiksatoriui (19), įrengta šovinių dėtuvė. Rėmo viduje yra kreipiamieji grioveliai spynai, atrama vamzdžiui, lizdas nuleistuko detalėms ir lizdas paleidžiamojo mechanizmo detalėms.

1.6.2 VAMZDIS (47 pav.)

Vamzdis suteikia slenkamajam kulkos judesiui reikiama kryptį bei sukamąjį judesį. Vamzdžio priekinės dalies išorinis paviršius yra lygus, drūtgalys didesnio skersmens ir kvadratinės formos. Vamzdžio drūtgalio apačioje yra prielaja, kuri užtikrina vamzdžio trumpą eigą atgal.



47 pav. Vamzdis

Vamzdžio viduje yra kanalas, kurį sudaro šovinio lizdas, kulkos landa ir graižtvinė dalis. Į šovinio lizdą patenka šovinys, todėl jis yra šovinio formos. Graižtvinėje dalyje yra šešios graižtvos, kurios tolygiai eina iš kairės aukštyrų į dešinę (dešinysis sukimas) ir suka kulka šūvio metu. Tarpai tarp graižtvų vadinami laukais. Atstumas tarp priešingų graižtvų dugnų atitinka pistoleto kalibrą (9 mm).

1.6.3 PISTOLETO SPYNA (48 pav.)

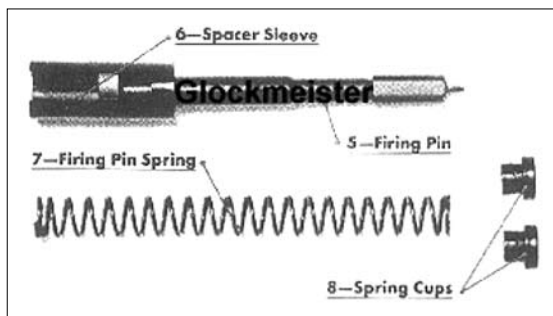
Spyna įstumia šovinį iš dėtuves į šovinio lizdą, užsklendžia vamzdžio kanalą, ištraukia iš šovinio lizdo tūtelę (šovinį), išmeta ją iš ginklo bei užtaiso skiltuvą. Ji yra uždaro tipo. Spynos išorėje yra kryptukas ir skersinė išėma taikikliui, išpjovos spynai patogiau atitraukti, anga išmetikliui, kreipiamieji kyšuliai spynos dangteliui. Spynos viduje yra langelis tūtomis ar šoviniams išmesti, kanalai skiltuvui, skiltuvo saugikliui ir išmetiklio spaudikliui.



48 pav. Pistoletų spyna

1.6.4 SKILTUVAS (49 pav.)

Skiltuvus sudaužo šovinio kapsulę. Priekinė skiltuvo dalis yra daužiklis. Skiltuvą sudaro skiltuvus, skiltuvo spyruoklė, dvi įvorės.

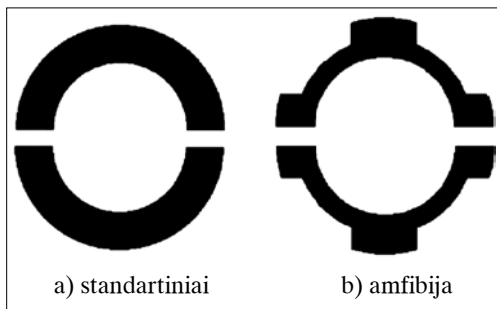


49 pav. Skiltuvus

Skiltuvo atramos, spaustukai (movos) gali būti dviejų tipų:

a) standartiniai – stiprios konstrukcijos spaustukai tinka standarti-
niams „Glock“ pistoletams;

b) amfibija – naudojami tik 9×19 mm kalibro „Glock“ pistoletuose,
jie užtikrina saugumą ir optimalų vandens pralaidumą šaudant po van-
deniu.



50 pav. Spyruoklės spaustukai (privalomai keičiami poromis !!!)

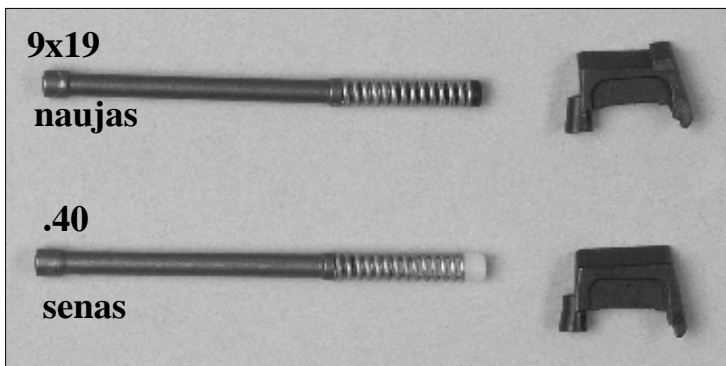
1.6.5 IŠMETIKLIS (51 pav.)

Išmetiklis ištraukia šovinio tūtelę (šovinį) iš lizdo ir laiko spynos du-
benėlyje, kol užklius už atmuštuvo.

Išmetiklį sudaro išmetiklis, spaudiklis, jo spyruoklė ir kreipiamasis
strypas.

Galimi trys spyruoklės lizdų skirtingų spalvų „Glock“ kalibrams:

- juodas – 9×19;
- baltas – 40, 357;
- žalias – 10mm Auto, 45 Auto.



51 pav. Išmetiklis su spaudikliu

1.6.6 GRAŽINAMASIS MECHANIZMAS (52 pav.)

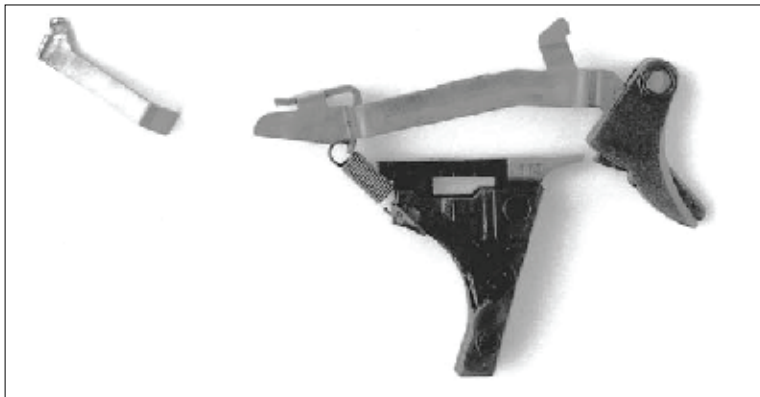
Grąžina spyną po šūvio į priekinę padėtį. Jį sudaro grąžinamoji spyruoklė ir kreipiamasis strypas.



52 pav. Grąžiklis

1.6.7 PALEIDŽIAMASIS MECHANIZMAS (53 pav.)







Užtikrina saugų šaudymą pavieniais šūviais. Jį sudaro nuleistukas su saugikliu, trauklė, valdymo blokas su atmuštuvu, valdymo jungiklis, nuleistuko spyruoklė.



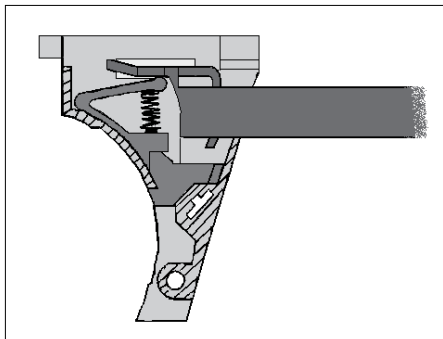
53 pav. Paleidžiamasis mechanizmas

Pistoletė „Glock 17“ nuleistuko (standartinio) paspaudimo jėgai (2,5 kg) iki šūvio išgauti naudojamos standartinės nuleistuko ir valdymo spyruoklės. Tačiau vietoje standartinės spiralinės spyruoklės gali būti naudojama alternatyva – „NEW YORK“ (N.Y.) nuleistuko spyruoklė (žr. 1 lentelę).

1 lentelė. Valdymo ir nuleistukų spyruoklių derinimo galimybės

Valdymo spyruoklė (jungiklis)	Nuleistuko spyruoklė (nuleistuko paspaudimo jėga iki šūvio) korpuso forma		
	 Standartinė	 N.Y.1 (nuo 2,5 iki 4,9 kg) gelsvai žalias korpusas su sidabrine spyruoklyte	 N.Y. 2 (nuo 3,2 iki 5 kg) oranžinis korpusas su juoda spyruoklyte
 Minus (-)	2,0 kg	2,5 kg	-
 Standartas	2,5 kg	3,5 kg	5,0 kg
 Plus (+)	3,5 kg	-	-

Pastaba. Jeigu nuleistuko spyruoklė „NEW YORK“ netelpa į pistoletą „Glock 17“ valdymo bloką, reikia ją pakeisti nauja.



54 pav. Nuleistuko „NEW YORK“ spyruoklė

1.6.8 PISTOLETO „GLOCK 17“ SAUGOS MECHANIZMAI

Pistoletas išorėje nėra saugiklių, tačiau jis turi automatinę nepriklausomą *Safe Action* paleidimo sistemą, kurią sudaro trys saugikliai. Spaudžiant nuleistuką nuosekliai išjungiami nepriklausomi saugikliai:

- 1) nuleistuko saugiklis (56 pav.);
- 2) skiltuvo saugiklis (57 pav.);
- 3) saugiklis nuo smūgio (58 pav.).

Nuleistuką atleidus saugikliai išsijungia. Visi veiksmai vyksta automatiškai.

Safe Action paleidimo sistema leidžia šauliui kiekvieną šūvį iššauti greitai, saugiai, be jokių pašalinių veiksmy. Skiltuvus po kiekvieno šūvio užsiveda ir užtikrina saugumą. Užtaisytam ginklui nukritus ar jį sutrenkus, šūvis neįmanomas. Pistoletas gali iššauti tik nuspaudus nuleistuko saugiklį, kuris yra ant nuleistuko.



55 pav. Pistoletu „Glock 17“ Safe Action paleidimo sistema

(1) Nuleistuko saugiklis (56 pav.)

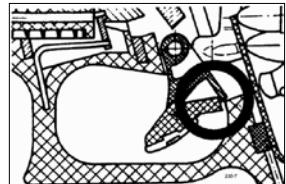
Nuleistuko saugiklis yra svirtelės pavidalo, įmontuotas nuleistuke (9/26). Jo nenuspaudus, negalima nuspausti nuleistuko. Šis saugiklis išjungiamas, nuspaudus nuleistuką pirštu. Pistoletas yra visuomet maksimaliai saugus ir paruoštas šūviui, o jam esant ant žemės bei nuspaudus nuleistuką iš centro arba iš šono, ginklas iššauti negali.



įjungtas



išjungtas

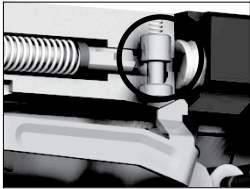


56 pav. Pistoletu nuleistuko saugiklis

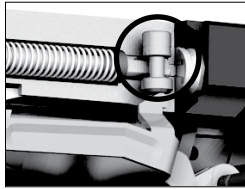
(2) Skiltuvo saugiklis (57 pav.)

Skiltuvo saugiklis yra spynos viduje. Jį sudaro skiltuvo saugiklis (9/9) ir jo spyruoklė (9/10).

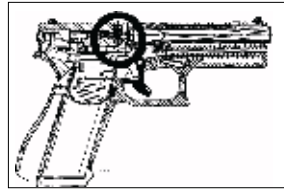
Saugos pozicijoje skiltuvo saugiklis (9/9) išsiremia į skiltuvo (9/5) išpjovą ir ją blokuoja. Nuspaudžiant nuleistuko uodegėlę, nuleistuko trauklė (9/26) slenka atgal, savo figūriniu danteliu kelia skiltuvo saugiklį (suspausdama jo spyruoklę) į viršų, atpalaiduoja skiltuvą ir, veikiant spyruoklei, leidžia jam greitai judėti savo lizde į priekį ir pasiekti šovinio kapsulę.



įjungtas



išjungtas

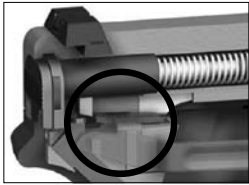


57 pav. Pistoletu skiltuvo saugiklis

(3) Saugiklis nuo smūgių:

Kai nuleistukas nenuspaustas, nuleistuko trauklės kryžiaus formos kyšulio snapelis (toliau – saugiklio užkaba), kuris yra galinėje padėtyje, sulaiko skiltuvo saugos kyšulį (susikabina ir užsisklendžia) ir neleidžia skiltuvui, veikiamam skiltuvo spyruoklės, judėti į priekį.

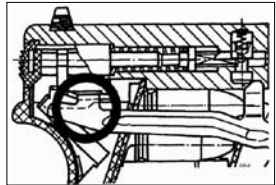
Nuspaudžiant nuleistuko uodegėlę, nuleistuko trauklė (9/26) slenka atgal, o jos saugiklio užkaba, veikiamą nuleistuko spyruoklės, nusileidžia žemyn atsikabindama nuo skiltuvo saugos kyšulio. Skiltuvas atlaisvinamas ir, veikiamas spyruoklės, juda į priekį.



įjungtas



išjungtas

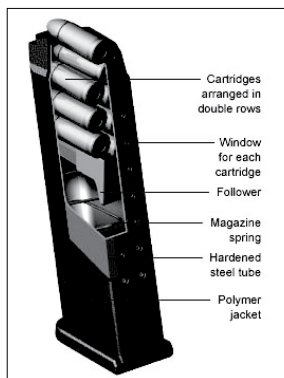
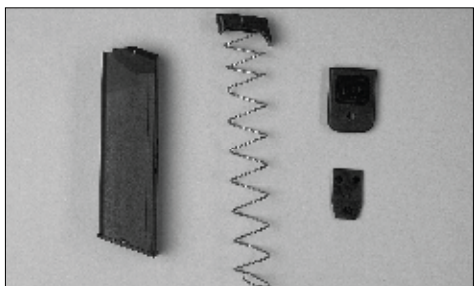


Minimalus 2/3 saugos kyšulio plokštumos sukabinimas

58 pav. Pistoletu saugiklis nuo smūgiu

1.6.9 ŠOVINIŲ DĒTUVĒ (59 pav.)

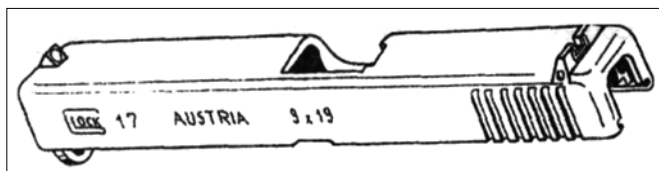
DĒtuvĕje telpa 17 (19 arba 33) šoviniu. Šaudant dĒtuvĕs spyruoklĕ pakelia juos prieš spynos siuntiklĕ. DĒtuvĕ sudaro korpusas, padaviklis, spyruoklĕ, dĒtuvĕs dangtelis ir jo plokštelĕ. Korpusas yra kietas metalinis vamzdžio formos dĕklas (dĕžutĕ) su polimeriniu apvalkalu, atsparus deformacijoms ir kritinei aplinkai, o šoviniai jame išdĕstyti dviem eilĕmis. Liemens (korpuso) galinĕs dalies paviršiuje yra dvi eilĕs sunumeruotų angų, skirtų šoviniu kiekiui dĒtuvĕje kontroliuoti (dešinėje poriniai, kairĕje – neporiniai skaiĕiai).



59 pav. Šovinių dėtuvė

1.6.10 TAIKYMO ĮTAISAS

Jis sudarytas iš taikiklio (16) su išpjova ir kryptuko (16a) su baltomis kontrastinėmis detalėmis. Taikiklis horizontaliai gali būti reguliuojamas stumiant jį į šoną, o vertikalčiai – jį keičiant. Pistoletui „Glock 17“ naudojamas standartinis polimerinis 6,5 mm taikiklis. Taikikliai būna keturių skirtingų aukščių: 6,1 mm, 6,5 mm, 6,9 mm ir 7,3 mm.



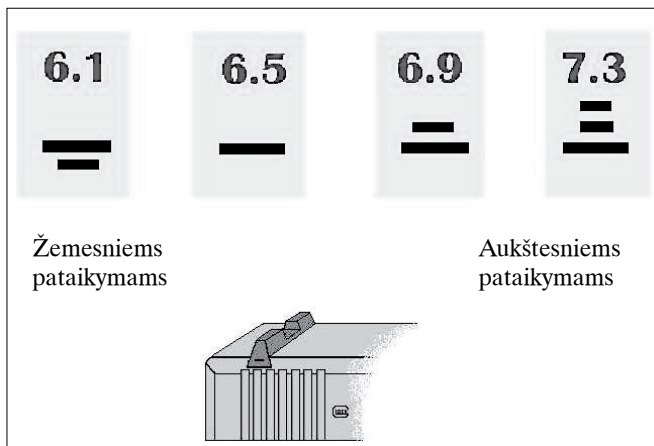
60 pav. Taikiklio įranga



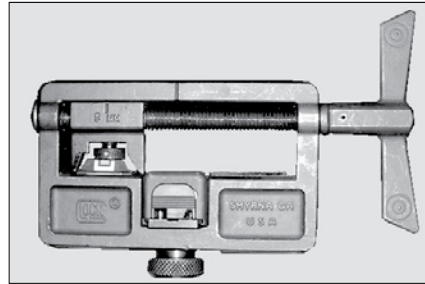
61 pav. Pistoletu „Glock 17“ (polimerinis) kryptukas



62 pav. Pistoletu „Glock 17“ (polimerinis 6,5 mm) taikiklis



63 pav. Taikiklių žymėjimas



64 pav. Pistoletas „Glock 17“ taikiklio reguliavimo įtaisas

1.7 9 MM „PARABELLUM“ („LIUGER“) ŠOVINYS (9×19)

9 mm „Parabellum“ šovinį sukūrė Georgas Liugėris. Šoviniai buvo pagaminti Vokietijos firmos DWM Karlsruhe ginklų ir šaudmenų fabrike 1902 m. Jie buvo skirti „Parabellum“ efektyvumui gerinti. Tai buvo šovinis, kuriame sujungta 7,65 mm kalibro šovinio tūtelė su 9 mm kalibro cilindro kūgio formos kulka, o nuo 1915 m. panaudota aptakios formos kulka. Ir šiandien šie šoviniai Europoje žinomi 9 mm „Parabellum“ („Para“) šovinių, o Amerikoje – 9 mm „Liuger“ šovinių pavadinimu.



65 pav. 9 mm „Parabellum“ šovinis (9×19)

Nuo pat pradžių 9×19 „Para“ šovinis tapo praktiškai tarptautiniu ir šiuo metu gaminamas daugelio firmų beveik visose šalyse. Šovinis būna su žalvario, plieno ir net plastmasine tūtele ir įvairių formų kulkomis.

NATO standartų šovinio su vientisinio apvalkalo kulka techniniai duomenys tokie:

kalibras – 9 mm;

šovinio masė – 12,3 g;

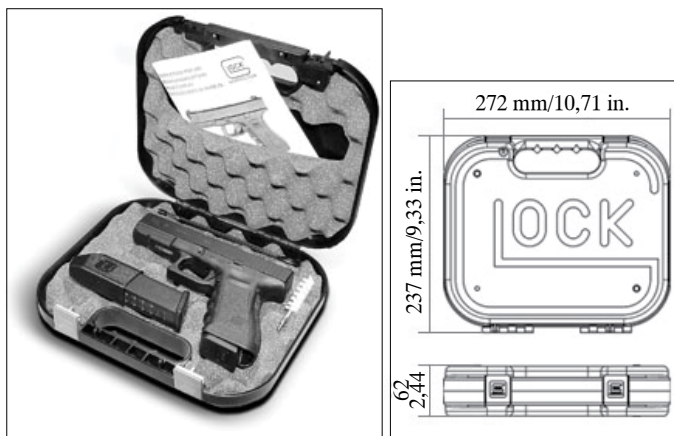
kulkos masė – 8,0 g;

parako masė – 0,36 g;

pradinis greitis (V_0) vamzdžio žiotyse – 396 m/s;

energija (E_0) – 508 J.

1.8 PISTOLETO KOMPLEKTAVIMAS



Pistoletas „Glock“ (Safe action) (1 vnt.)



Dėtuvės užtaisiklis (1 vnt.)



Dėtuvė (2 vnt.)



Valymo reikmenys (1 vnt.)



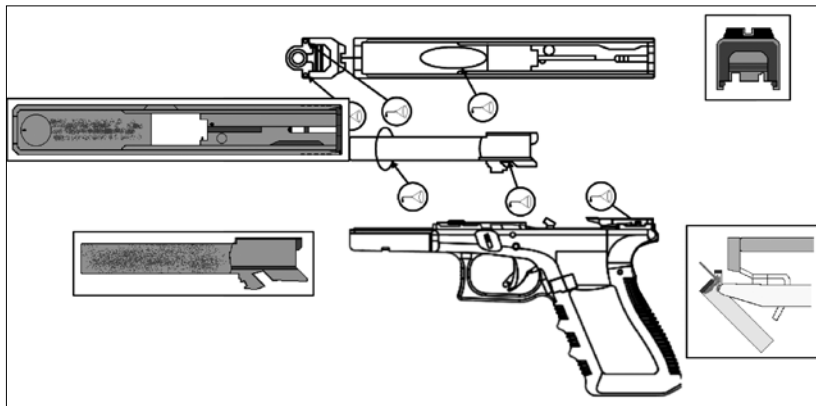
Ginklo naudojimo vadovas (1 vnt.)



Kabelinis užraktas (tik JAV) (1 vnt.)

66 pav. Pistoletas su priedais

1.9 PISTOLETO TEPIMAS



67 pav. Pistoletas „Glock 17“ sutepimas

Pastaba. Ginklui sutepti pakanka lašo.

Ginklui valyti rekomenduojama naudoti reikmenis ir prietaisus, taip pat skudurėlius ir specialius tepalus.

Skiltuvo spyruoklę galima valyti tik švariu, sausu audeklu, nenaudojant jokių tirpiklių ar netinkamų tepalų.

LITERATŪRA

1. Venckus A. Pistoletai. – LKA, Vilnius, 1998.
2. Pusiau automatinio pistoleto „Glock“naudojimo instrukcija (Glock semiautomatic Pistols Instructions for Use.). – Austrija, Glock, 2005.
3. „Glock“ (Safe action) pistoletų pirkėjų vadovas (Glock Buyer’s Guide Professional Edition). – Austrija, Glock, 2005.
4. „Glock“ (Safe action) pistoletų ginklininkų žinynas (Armorer’s Manual). – Austrija, Glock, 2002.
5. Smilga A., Pachomovas E. Pistoletas „Glock“. –Kariūnas, 2004, Nr. 4(83), p. 14-15.

GENEROLO JONO ŽEMAIČIO LIETUVOS KARO AKADEMIJA

PISTOLETAS „GLOCK 17“ (9 mm)

Atsakingasis redaktorius mjr. Andrius Smilga
Leidinio darbo grupės narys kpt. Nerijus Juozapavičius
Vertė: mjr. Andrius Smilga, mjr. Marius Kugauda,
kpt. Nerijus Juozapavičius, vyr. ltn. Tomas Sedrisovas
Stilistė Eulialija Stankevičienė
Maketavo Dalia Žukaitienė

2008-10-15. Tiražas 274 egz. Užsakymas GL-475.
Išleido Generolo Jono Žemaičio Lietuvos karo akademija,
Šilo g. 5 A, LT-10322 Vilnius
Spausdino Krašto apsaugos ministerijos
Leidybos ir informacinio aprūpinimo tarnyba,
Totorių g. 25/3, LT-01121 Vilnius